

生态转印工艺

发布日期: 2025-09-21

版费成本也低廉，适合小批量产品印花。数码热转印，优点：图案表达比任何一款转印印花细腻，层次感非常强烈，花型异常饱满，而且又因为无版印刷，完全排除其他印刷方式所带来的套色不准或塞版的弊病。缺点：虽然无版费一说，但打印墨水与纸张成本高昂，至目前为止，适合于小批量个性化产品做转移印花。丝印升华油墨，这款转移印花方式，制版成本低，升华油墨也不贵，但由于印刷用的版是丝网版，图案边缘交易产生毛刺，不适合人物类、风景类等细腻图案印刷。木门封边热转印功能：预热、涂胶、前后齐头、粗修、精修、仿型跟踪、刮边。生态转印工艺

家具上的木纹有两种，一种是本身实木自带的实木纹理，这样的纹理真实，不是很清晰，甚至还有不少的***。这样的实木做的家具上也是会出现纹理不连贯，有***的情况，恭喜你买的是全实木家具，而且做工和环保性比较高的。还有一种就是贴皮的，这样本材料的性质就不纯粹了。有很多情况：①同样材质的木材进行贴皮，②不同材质的贴皮（次材质贴好的材质的贴皮）更为过分的是低端材料贴**材料的纹理和作假，谋求暴利。我就简单一说吧。这里面水分不少哦。生态转印工艺将已经包裹好的基材送至烘箱烘烤，烘烤温度的高低和时间的长短应根据被转印基材的特征。

因为热转印要制作电雕版，而数码热转印不用制作电雕版。相对比之下热转印成本就比较高，但为什么数量大时人们还会选择热转印呢？除了质量问题外，主要的就是生产率问题了，热转印一小时可以印刷上千个产品，但数码热转印一小时只能印刷出一百个商品左右。所以如果是只是做一些纪念性礼品人们都会选择数码热转印的，但如果是厂家生产所需要印刷都会选择热转印的。何谓热转印？热转印是印制图案于各种材质商品上的新方法，特别适合制作少量多样的个性化及定制类商品、以及印制包含全彩图像或照片的图案。其原理是将数位图案透过印表机以特制转印墨水印在转印。

升华热转印技术的印刷方法有凹印、凸印、平印（胶印）、网印和数码印刷五种。其制作过程可归为以下几个步骤：热转印花纸的制作热转印花纸的制作过程和印刷程序相似，即将文字、图画、照片等原稿经制版、施墨、加压等工序，使升华热转印油墨通过胶印（或凹印、丝印）的

形式转移到基纸上。转印印花用的基纸应选择耐高温、耐重压、防止渗化、表面平滑度高、染料气体渗透性低并有较高抗张力的纸张，如铜板纸、80克双胶纸等。升华热转印墨的选择也是一项不容忽视的工作，转印出的图像是否鲜亮，其耐摩擦性、坚牢度和附着力是否**强，升华热转印油墨的质量起着决定性的作用。滚筒木纹漆：滚筒做的木纹漆质地比较柔软，凹凸感比较强，施工简单、快速，但是需要注意的是纹理的衔接处。

水披覆转印水披覆转印，是指对物体的全部表面进行装饰，将承印物的本来面目遮盖，对整个物体表面（或立体）进行图案印刷，可以将完整的图案转印；但缺点也很明显，即柔性的图文载体完全与承印物接触时难免发生拉伸变形，所以，实际上转印到物体表面的图文难以达到逼真程度。木纹转印铝板的特点1. 环保铝产品具有木质纹理，仿真效果好，替代木材装饰材料，更加节能环保，没有任何味道、零污染，是环保绿色的建材产品。美观木纹图案丰富，有不同纹理可供选择，具有很强的装饰效果。易打理木纹转印使用在铝制材料，容易打理清洗。表面沾有污渍，用水擦洗后，即可就能恢复之前的原貌。性能强在拥有同等纹理的情况下，木纹转印铝板的防火性，防腐性、防潮性和硬度都比木饰面板好。平板热转印机加压、加热，一般转印的温度为160~180℃，时间为18~25秒。生态转印工艺

转印运用热转印胶水的目的是使木纹热转印纸能紧贴被转印基材的被转印面。生态转印工艺

木纹转印铝板的制作工藝木纹转印工艺有三种，一是热转印，二是水标转印，三是水披覆转印。1. 热转印木纹热转印工艺是通过热转印膜一次性加热，将热转印膜上的木纹图案转印于铝板表面上，形成饰面膜的过程。铝板表面需经过粉末喷涂、电泳等处理；根据热转印膜的转印介质不同可以划分为热转印膜[PET]和热转印纸，热转印膜使用时一般要求产品表面是平面或规则曲面，热转印纸的使用不受此限制，所以不规则的异形铝板进行热转印时一般选用的是热转印纸。生态转印工艺

成都岱科制造有限公司主营品牌有岱科，发展规模团队不断壮大，该公司服务型的公司。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司（自然）企业。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的五金建材，建筑建材，金属制品业，有色金属铸造。成都岱科自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。